

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,  
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-25...+40°C
Температура транспортировки	-40...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="Д"/> <input type="text" value="Д"/> <input type="text" value="М"/> <input type="text" value="М"/> <input type="text" value="Г"/> <input type="text" value="Г"/>
Место штампа	

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

# ШТ·К



## ШТ·К

[www.shtok.ru](http://www.shtok.ru)

ООО «Новые инженерные решения»  
107031, г. Москва,  
ул. Большая Дмитровка, д. 32, стр. 4  
Тел. + 7 (495) 223-32-10  
[info@shtok.ru](mailto:info@shtok.ru)

ВАШ ПОСТАВЩИК

### ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические  
секторные для резки кабеля

Арт: 05011

## НС-50БАС

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначены для резки медного и алюминиевого бронированного кабеля, максимальным диаметром до 50 мм, а также алюминиевого кабеля, армированного стальной проволокой.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Основные детали секторных ножниц HC-50BAS представлены на рисунке. Перерезание кабеля с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие "вытягивания" жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого кабеля.

Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе "рукоятки - лезвия".

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 1. Вынуть ножницы из сумки.**
- 2. Перевести телескопические рукоятки в рабочее положение,** для чего расстопорить их поворотом вокруг продольной оси, выдвинуть на всю длину и зафиксировать в выдвинутом положении.
- 3. Завести кабель между режущими лезвиями.** Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата кабеля. Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.

**4. Произвести резку кабеля** путем циклического сведения и разведения рукояток.

**Внимание!!!** Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами бронированные кабели специального назначения.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные HC-50BAS	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр медного и алюминиевого бронированного кабеля, мм	до 50
2	Максимальное сечение АС провода, мм <sup>2</sup>	1440
3	Габаритные размеры, мм, не более	390x160x40
4	Масса, кг	2.32