



KFR-1050

Автоматическое устройство для подачи винтов

Руководство по эксплуатации



Перед началом работы, пожалуйста, внимательно прочитайте данное руководство и храните его для последующих обращений.

**Защищено патентами в Китае, Тайване, Японии и Корее
Подделка преследуется по закону!**



ИНСТРУКЦИИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ KFR-1050, ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СЛЕДУЮЩИМИ ПРАВИЛАМИ БЕЗОПАСНОСТИ

- ⊙ Для нормальной работы устройства, пожалуйста, установите его непосредственно без подкладок на плоской горизонтальной поверхности устойчивого рабочего стола, в противном случае это может повлиять на работу устройства.
- ⊙ Выключите устройство и отсоедините от него сетевой адаптер, если устройство не будет использоваться в течение какого-то времени.
- ⊙ Во избежание повреждения или нарушений в работе устройства используйте только сетевой адаптер, поставляемый в комплекте с устройством.
- ⊙ Следите за чистотой, отсутствием пыли, или масла в пазах между рельсами, в противном случае можно повредить устройство.
- ⊙ Используемые винты должны быть чистыми, без пыли и смазки, а их размер должен соответствовать указанному диапазону для текущей настройки рельсового узла.
- ⊙ Захват винтов винтовертом с рельсов выполняйте осторожно, не прилагая избыточного усилия для их извлечения, в противном случае можно повредить рельсы.
- ⊙ При вращении черпака не допускается нахождение в бункере для винтов пальцев или посторонних предметов.
- ⊙ Не допускается включать устройство без надлежащей для работы настройки рельсового узла.
- ⊙ В случае нарушений в работе выключите устройство, отсоедините сетевой адаптер и сразу обратитесь к Вашему поставщику.

При необходимости технического обслуживания устройства, пожалуйста, обращайтесь за помощью к Вашему поставщику, или посетите наш веб-сайт и отправьте нам электронной почтой сообщение с подробным описанием возникших у Вас проблем. Мы ответим как можно скорее.



СОДЕРЖАНИЕ

ИНСТРУКЦИИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	1
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА	3
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.....	3
ЗАМЕНА ЧАСТЕЙ И РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.....	4
ЗАМЕНА ОГРАНИЧИТЕЛЯ.....	4
РЕГУЛИРОВКА РЕЛЬСОВОГО УЗЛА.....	7
ЗАМЕНА РЕЛЬСОВОГО УЗЛА	10
РЕГУЛИРОВКА НАПРЯЖЕНИЯ ДАТЧИКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ БИТЫ.....	11
РЕГУЛИРОВКА V-ОБРАЗНОГО ЖЕЛОБА СЗАДИ ЧЕРПАКА	14
РЕГУЛИРОВКА ЩЕТКИ.....	15
РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ УДЕРЖИВАЮЩЕЙ ПЛАНКИ.....	16
РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ БИТЫ	17
РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ БИТЫ.....	18
РАБОТА С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ПОДАЧИ ВИНТОВ.....	20
ЗАГРУЗКА ВИНТОВ В БУНКЕР	20
ВКЛЮЧЕНИЕ ПИТАНИЯ	20
ЗАБОР ВИНТА.....	21
НАЗНАЧЕНИЕ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ	22
УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК.....	23
ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЧИСТКА.....	24
МЕЖДУНАРОДНЫЕ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	26
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	27

При обнаружении ошибок или опечаток сообщите в Бюро переводов: translink@mail.ru



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

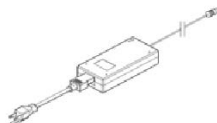
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ KFR-1050 УБЕДИТЕСЬ В НАЛИЧИИ СЛЕДУЮЩИХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ:

Г-образный ключ-шестигранник
2.0 x 108 мм – 1 шт.



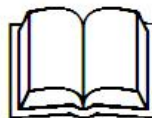
Сетевой адаптер (~100 – 240В / =15В) – 1 шт.



Ограничитель (K10150) для винтов
диаметром 2.0 ~ 5.0 мм – 1 шт.



Руководство пользователя – 1 шт.



Пластины-вставки (задние) 20 x 10
0.2 мм – 2 шт. и 0.5 мм – 10 шт.

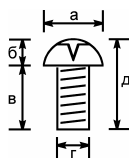


Пластины-вставки (передние) 70 x 19:
толщиной 0.8, 1.0, 1.2, 1.5 и 2.0 мм по 1 шт.



ПРОВЕРЬТЕ РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

Предварительно определите с помощью штангенциркуля размеры всех частей используемого винта. Данное устройство легко настраивается под винты с различным диаметром и длиной (в) от головки винта до 19мм путем изменения ширины паза между рельсами.



(а) диаметр головки винта

(б) высота головки винта

(в) длина винта

(г) диаметр резьбы

(д) полная длина винта

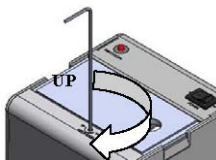


ЗАМЕНА ЧАСТЕЙ И РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

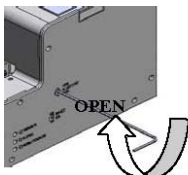
ЗАМЕНА ОГРАНИЧИТЕЛЯ

Ограничитель используется в устройстве в соответствии с размером винтов. Изначально изготовителем установлена ширина паза между рельсами 1.4 мм и маленький ограничитель (K10140) для винтов диаметром 1.0~2.0 мм. Для винтов большего диаметра (2.0 ~ 5.0 мм), пожалуйста, достаньте из отделения под верхней крышкой большой ограничитель (K10150) и замените им маленький ограничитель согласно следующим инструкциям.

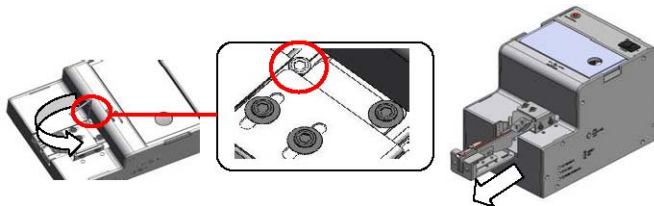
1. Поверните устройство к себе передней панелью. С помощью ключа-шестигранника 2.0 мм (см. принадлежности) ослабьте винт "LOCK GATE" (между "UP" и "DOWN"), расположенный на верхней панели корпуса.



2. Аналогичным образом ослабьте винт "LOCK GATE" (между "OPEN" и "CLOSE") на правой панели корпуса.

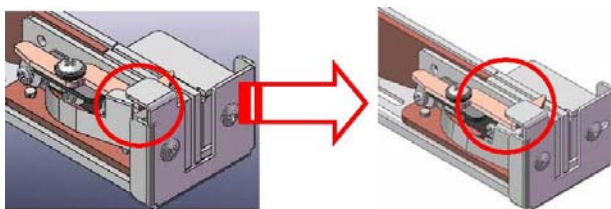


3. Ослабьте винт с головкой под ключ-шестигранник, фиксирующий рельсовый узел и расположенный слева от узла направляющей биты, а затем вытяните рельсовый узел из передней части устройства.

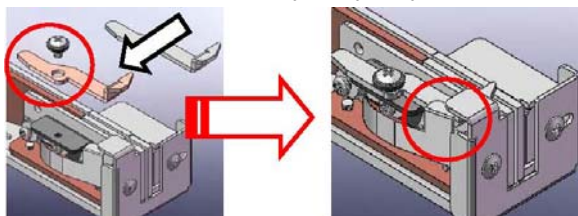




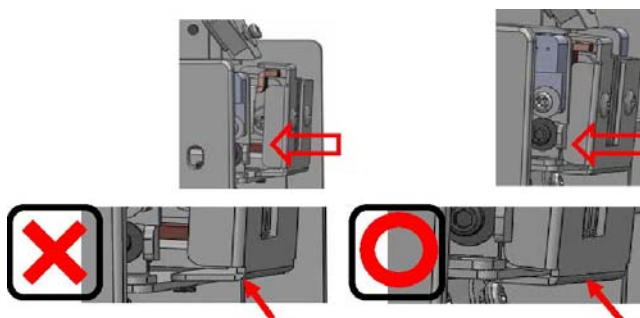
4. Переместите пластинчатую пружину ограничителя из положения над ограничителем под него.



5. Выверните винт ограничителя (с полукруглой головкой) СН20504-5 и замените ограничитель. Закрепите ограничитель, закрутив винт, и верните в исходное положение пластинчатую пружину.

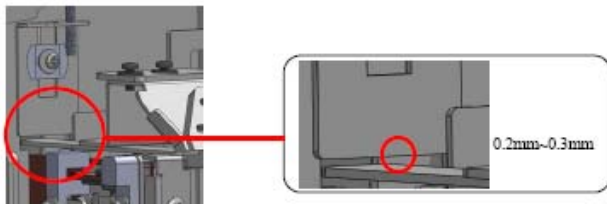


6. После замены ограничителя вставьте рельсовый узел до конца в устройство. Убедитесь, что нижняя часть передней крышки рельсового узла зашла снизу за край пластины кронштейна датчика. Закрутите винт (шаг 3) после того, как рельсовый узел займет требуемое положение.



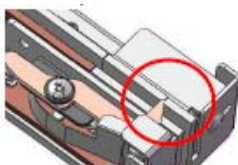


7. Не следует затягивать до конца два винта "LOCK GATE" (шаги 1 и 2), расположенных на верхней и боковой панелях корпуса. Следует оставить зазор 0.2 ~ 0.3 мм сверху между ограничителем и удерживающей планкой, а также зазор 0.2 ~ 0.3 мм справа сбоку от пластины рельса.

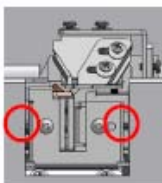


◇ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ◇

Кончик ограничителя должен располагаться очень близко к верхней поверхности рельса, он должен практически лежать на нем, но при этом свободно перемещаться.



Когда рельсовый узел уже находится внутри устройства, отрегулируйте положение его передней крышки, она должна находиться посередине, на равном расстоянии с обеих сторон от передней панели устройства, затем закрутите винты.

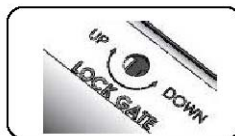
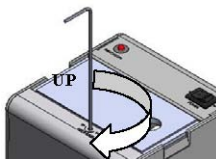


Следите, чтобы зазоры с обеих сторон были одинаковыми.

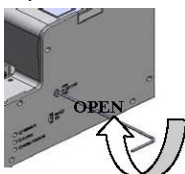


РЕГУЛИРОВКА РЕЛЬСОВОГО УЗЛА

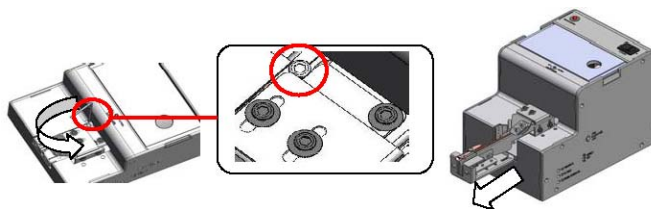
1. Поверните устройство к себе передней панелью. С помощью ключа-шестигранника 2.0 мм (см. принадлежности) ослабьте винт "LOCK GATE" (между "UP" и "DOWN"), расположенный на верхней панели корпуса.



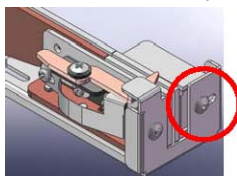
2. Аналогичным образом ослабьте винт в "LOCK GATE" (между "OPEN" и "CLOSE") на правой панели корпуса.



3. Ослабьте винт с головкой под ключ-шестигранник, фиксирующий рельсовый узел и расположенный слева от узла направляющей биты, а затем вытяните рельсовый узел в сборе из передней части устройства.



4. С помощью отвертки с крестообразной битой размером #1 ослабьте винт со стороны передней крышки рельсового узла.

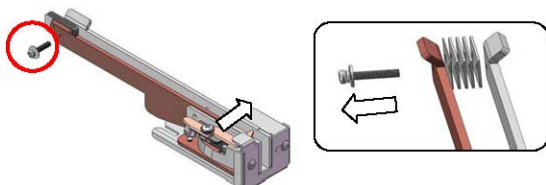




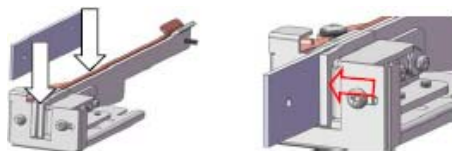
5. Переверните рельсовый узел и ослабьте три винта, расположенные в регулировочных прорезях.



6. Выверните винт, фиксирующий пластины-вставки в задней части рельсового узла, выньте винт и извлеките пластины-вставки.



7. С помощью приведенной ниже таблицы выберите передние пластины-вставки (0.8мм, 1.0мм, 1.2мм, 1.5мм, 2.0мм), вставьте их между рельсами в переднюю часть, для обеспечения требуемой ширины паза, и затяните винты, расположенные в регулировочных прорезях (в обратном порядке шагам 4 и 5).



◇ ТАБЛИЦА 1 ◇ КОМБИНАЦИЯ ПЕРЕДНИХ ПЛАСТИН (ДЛЯ СПРАВКИ)

Диаметр винта, мм	Передняя пластина-вставка (принадлежности), мм	Диаметр винта, мм	Передняя пластина-вставка (принадлежности), мм
0.8	0.1 + 0.8	2.3	1.0+1.5
1.0	1.2	2.6	1.2+1.5
1.2	0.1 + 1.2	3.0	1.2+2.0
1.4	1.5	3.5	1.0+1.2+1.5
1.7	0.8+1.0	4.0	1.0+1.2+2.0
2.0	1.0+1.2	5.0	0.8+1.0+1.5+2.0

8. С помощью приведенной ниже таблицы выберите задние пластины-вставки (0.8 мм, 1.0 мм, 1.2 мм, 1.5 мм, 2.0 мм), вставьте их между



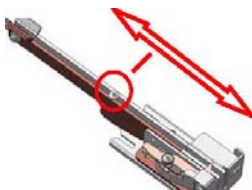
рельсами в задней части, для обеспечения требуемой ширины паза, и зафиксируйте винтом (шаг 6).



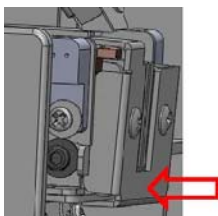
◇ ТАБЛИЦА 2 ◇ КОМБИНАЦИЯ ЗАДНИХ ПЛАСТИН (ДЛЯ СПРАВКИ)

Диаметр винта, мм	Задняя пластина-вставка (принадлежности), мм	Диаметр винта, мм	Задняя пластина-вставка (принадлежности), мм
0.8	$0.2 \times 2 + 0.5 = 0.9$	2.3	$0.2 \times 2 + 0.5 \times 4 = 2.4$
1.0	$0.2 + 0.5 \times 2 = 1.2$	2.6	$0.2 + 0.5 \times 5 = 2.7$
1.2	$0.2 \times 2 + 0.5 \times 2 = 1.4$	3.0	$0.2 + 0.5 \times 6 = 3.2$
1.4	$0.5 \times 3 = 1.5$	3.5	$0.2 + 0.5 \times 7 = 3.7$
1.7	$0.2 \times 2 + 0.5 \times 3 = 1.9$	4.0	$0.2 + 0.5 \times 8 = 4.2$
2.0	$0.2 + 0.5 \times 4 = 2.2$	5.0	$0.2 + 0.5 \times 10 = 5.2$

9. По окончании регулировки рельсового узла поместите винт в паз между рельсами и проверьте плавность его перемещения, сдвинув его до конца в обе стороны рельсов.

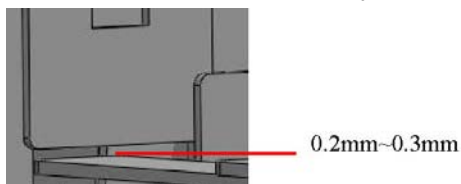


10. По окончании регулировки вставьте рельсовый узел до конца в устройство. Убедитесь, что нижняя часть передней крышки рельсового узла зашла снизу за край пластины кронштейна датчика.





11. При затягивании двух винтов "LOCK GATE" (на верхней и правой панелях устройства) оставьте зазоры 0.2~0.3мм сверху между ограничителем и удерживающей планкой, и также справа сбоку от пластины рельса.

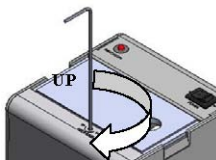


◇ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОПИСАННОЙ ВЫШЕ РЕГУЛИРОВКЕ ◇

- а) Ширина паза в задней части рельсового узла может быть больше ширины паза в передней части, но ширина паза в передней части не должна превышать ширины паза в середине или в задней части.
- б) Ширина паза в передней части рельсового узла должна быть выставлена максимально близко к диаметру винтов, но при этом винт должен легко проходить вдоль рельса.
- в) Для винтов с размерами: $a = b$ или $a > b$ ширина паза в передней части паза рельсового узла должна быть установлена больше ширины паза в задней, а ширина паза в задней части должна быть больше длины винта (д).
- г) Три винта (шаг 5) должны быть надежно затянуты перед установкой рельсового узла в сборе назад в устройство.

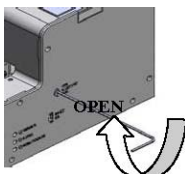
ЗАМЕНА РЕЛЬСОВОГО УЗЛА

1. Поверните устройство к себе передней панелью. С помощью ключа-шестигранника 2.0 мм (см. принадлежности) ослабьте винт "LOCK GATE" (между "UP" и "DOWN"), расположенный на верхней панели корпуса.

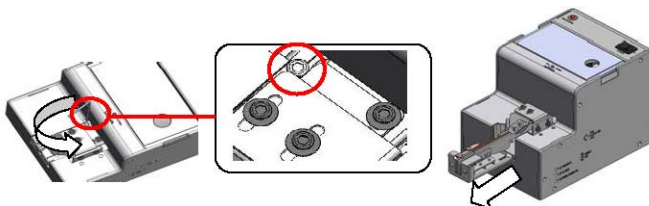




2. Аналогичным образом ослабьте винт в "LOCK GATE" (между "OPEN" и "CLOSE") на правой панели корпуса.



3. Ослабьте винт с головкой под ключ-шестигранник, фиксирующий рельсовый узел и расположенный слева от узла направляющей биты, а затем вытяните рельсовый узел в сборе из передней части устройства.



4. Новый рельсовый узел в сборе вставьте до конца в устройство. Убедитесь, что нижняя часть передней крышки рельсового узла зашла снизу за край пластины кронштейна датчика. Закрутите винт после того, как рельсовый узел займет требуемое положение.

Процедура регулировки нового рельсового узла описана в параграфе РЕГУЛИРОВКА РЕЛЬСОВОГО УЗЛА

◇ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОПИСАННОЙ ВЫШЕ РЕГУЛИРОВКЕ ◇

- а) Подача винтов должна происходить плавно и без заторов. Установку рельсового узла производите параллельно плоскости основания устройства. При появлении заторов проверьте рельсовый узел.

РЕГУЛИРОВКА НАПРЯЖЕНИЯ ДАТЧИКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ БИТЫ

Как правило, эта регулировка требуется только при замене рельсового узла. При перенастройке только ширины паза рельсового узла регулировку напряжения датчика производить необязательно. В случае затора винтов в рельсовом узле на печатной плате загорается светодиод. Настройку напряжения датчика производите следующим образом.



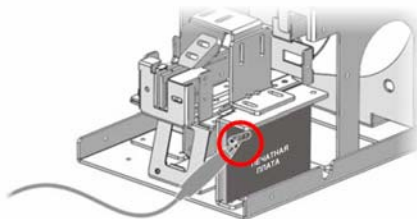
1. Открутите по 3 винта с каждой стороны в передней части корпуса и снимите переднюю панель корпуса.



2. Выверните на пластине направляющей биты и снимите ее, чтобы открыть верхнюю часть ограничителя.



3. Поверните устройство к себе передней частью и найдите контакт резистора с маркировкой "PT1", находящегося в левом верхнем углу печатной платы, подключите к нему красным соединительным проводом шнуром вход (+) вольтметра постоянного напряжения, а черный провод от входа (-) подключите к металлической детали шасси устройства для подачи винтов.

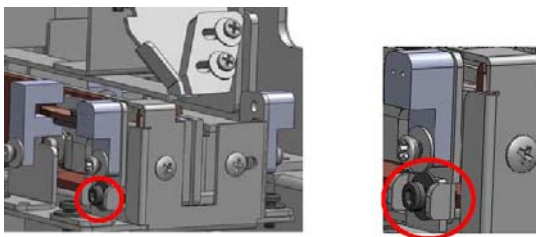


4. Отсоедините мотор-вибратор от контакта "P7" на печатной плате. Включите устройство и измерьте вольтметром величину напряжения.
5. Напряжение указывает на нахождение винта у ограничителя. Если винт достиг ограничителя, показание будет 2.3 ~ 2.55 В; если нет – то 0.8 ~ 2.1 В. Если измеренные значения не совпадают с вышеуказанными,



то следует отрегулировать положение датчика на направляющей биты следующим образом.

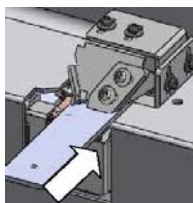
6. Поверните устройство к себе передней частью и слева от рельсового узла найдите датчик на направляющей биты с зелеными и черными подводными проводами. Ослабьте черный винт ниже датчика (с головкой под ключ-шестигранник), обеспечив подвижность датчика и возможность регулировки его положения.



7. Отрегулируйте положение датчика, чтобы показание вольтметра было $+1.80 \sim 2.0$ В, затем зафиксируйте положение датчика, затянув винт.



8. По окончании регулировки датчика, необходимо проверить и при необходимости отрегулировать узел направляющей биты по высоте и положению.



◇ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОПИСАННОЙ ВЫШЕ РЕГУЛИРОВКЕ ◇

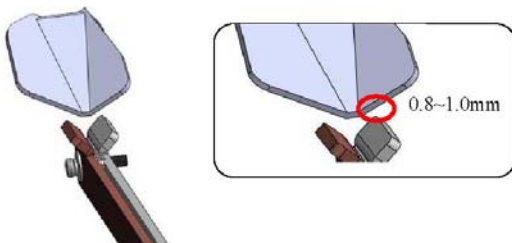
- а) Начальная регулировка устройства производителем предполагает: уровень постоянного напряжения на датчике $1.8 \sim 2.0$ В и ширина паза рельсового узла 1.4 мм.



- б) Регулировка устройства для работы с винтами, имеющими низкую головку (б) 0.2 ~ 0.5 мм более трудоемка, пожалуйста, обратитесь за помощью к Вашему поставщику.

РЕГУЛИРОВКА V-ОБРАЗНОГО ЖЕЛОБА СЗАДИ ЧЕРПАКА

V-образный желоб в задней части узла черпака предназначен для сбора винтов, падающих из черпаков. Забранные винты соскальзывают в V-образный конец рельсового узла и последовательно направляются в паз между рельсами.



На задней панели устройства в овальной прорези расположены 2 винта с головкой под ключ-шестигранник. С помощью ключа-шестигранника ослабьте эти 2 винта, чтобы отрегулировать положение V-образного желоба, который должен быть нацелен на верхнюю часть V-образного конца рельсового узла. Затяните винты для его фиксации.



◇ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОПИСАННОЙ ВЫШЕ РЕГУЛИРОВКЕ ◇

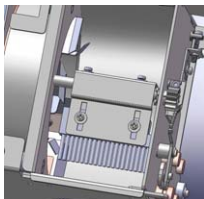
- а) Между V-образным желобом и V-образным концом рельсового узла должен оставаться зазор 0.8 ~ 1.0 мм.
- б) Во избежание вибрации и шума следите, чтобы V-образный желоб не касался рельсового узла.



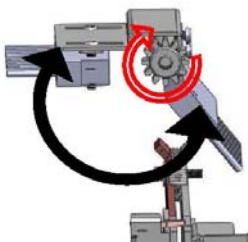
- в) Если рельсовый узел не задвигается до упора, проверьте, возможно, слишком низко установлен V-образный желоб.

РЕГУЛИРОВКА ЩЕТКИ

1. Поверните устройство к себе передней частью, включите, а затем выключите устройство, когда щетка повернется практически в горизонтальное положение (около 85 ~ 90 градусов к рельсовому узлу).



2. Поместите в паз рельсового узла 5~8 винтов вблизи удерживающей планки. Ослабьте два винта с боковой стороны держателя щетки, включив устройство, опустите щетку вниз и отрегулируйте ее высоту так, чтобы она едва касалась головок винтов. Затяните винты после регулировки. Регулируя положение щетки, не выдвигайте ее, пожалуйста, за допустимые пределы.

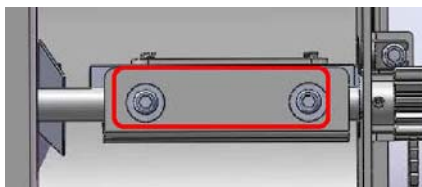


3. Фиксируя положение щетки, оставьте зазор 0.2 ~ 0.5 мм между щеткой и передней панелью.





4. При фиксации держателя щетки на оси ее привода, следите, чтобы обе детали были параллельны, и затяните винты в центре продолговатых отверстий.

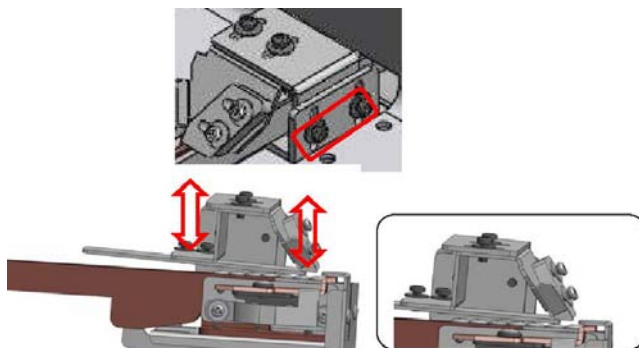


❖ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОПИСАННОЙ ВЫШЕ РЕГУЛИРОВКЕ ❖

- а) Регулировка заключается в выравнивании высоты щетки до уровня рельсового узла, при этом держатель щетки должен оставаться параллельным оси ее привода.
- б) Регулировка щетки предполагает только легкое касание головок винтов, в результате чего неподходящие винты выметаются из паза рельсового узла, не влияя на движение щетки.
- в) После того, как винты затянуты, включите устройство и убедитесь, что движению щетки ничего не мешает.

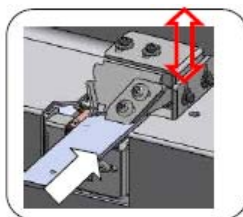
РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ УДЕРЖИВАЮЩЕЙ ПЛАНКИ

1. Поместите в паз рельсового узла 5~8 винтов вблизи удерживающей планки. Ослабьте два винта справа на кронштейне направляющей биты (см. рис.).



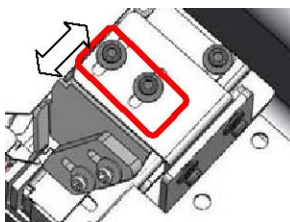


2. В соответствии с размером (см. стр.3) головки винта (б), выберите передние пластины-вставки (см. принадлежности) из отделения под верхней крышкой. Соедините их, чтобы получить требуемую толщину (например, высота головки винта 3.0 мм = пластины-вставки: 2.0 мм + 1.2 мм) Вставьте выбранную пластины(у) между направляющей биты и рельсовым узлом, затяните 2 винта (шаг 1) справа на кронштейне направляющей биты.



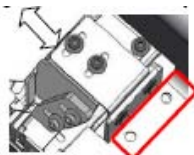
РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ БИТЫ

1. Поместите 5 ~ 8 винтов в паз рельсового узла и наклоните его вперед, чтобы винт оказался у кромки ограничителя.
2. Ослабьте 2 винта сверху на пластине направляющей биты (см. рис.), чтобы она имела возможность перемещения вперед и назад, и установите ее согласно положению головки винта. Затяните винты по завершении регулировки.





3. Ослабьте 2 винта в отверстиях сверху на передней панели справа от кронштейна направляющей биты, чтобы пластина направляющей биты имела возможность бокового перемещения, и установите ее согласно положению головки винта. Если размер головки винта не соответствует размеру щели для его захвата битой, отрегулируйте положение накладки направляющей биты, как будет показано в шаге 4. Затяните винты по завершении регулировки.



4. Перед затяжкой винтов, как указано в шаге 3, ослабьте 2 винта на накладке направляющей биты и увеличьте или уменьшите размер щели в соответствии с размером головки винта, после чего затяните винты.



❖ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОПИСАННОЙ ВЫШЕ РЕГУЛИРОВКЕ ❖

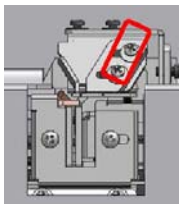
Соединение удерживающей планки и пластины направляющей биты должно быть плотным по вертикали без образования острой кромки.

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ БИТЫ

1. Накладка направляющей биты представляет собой трапециевидную железную пластину, находящуюся справа на направляющей биты. Ослабьте 2 винта крепления накладки к пластине направляющей биты и, сдвигая ее влево или вправо, отрегулируйте размер щели у направляющей



биты в соответствии с размером головки используемого винта. Затяните винты по завершении регулировки.



2. С помощью используемого в дальнейшей работе винтовёрта произведите пробный захват винтов, чтобы убедиться в правильности регулировки.



❖ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОПИСАННОЙ ВЫШЕ РЕГУЛИРОВКЕ ❖

- а) Отрегулированный размер щели между пластиной направляющей биты и накладкой должен соответствовать размеру головки винта.
- б) При регулировке сдвигайте накладку влево или вправо строго горизонтально, а затем плотно зафиксируйте ее на пластине направляющей биты.
- в) Размер щели направляющей биты должен быть достаточен, чтобы головка винта свободно проходила через нее, с другой стороны он должен быть по возможности мал, чтобы бита отвертки точно попадала в шлиц, к тому же головка винта должна находиться строго по центру щели направляющей биты.



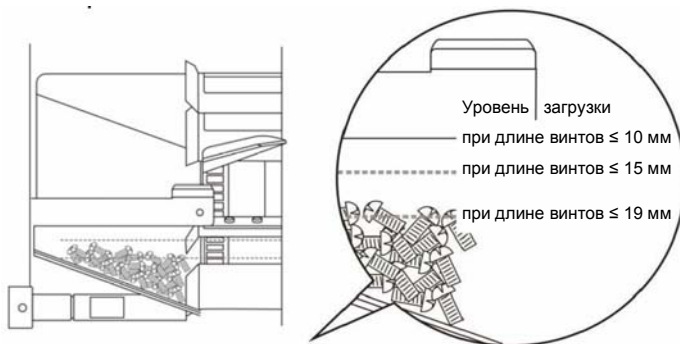
РАБОТА С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ПОДАЧИ ВИНТОВ

По завершении необходимой проверки регулировки, как было описано выше, можно приступить к работе с автоматическим устройством для подачи винтов KILEWS KFR-1050 в следующем порядке:

1. Убедитесь, что используется оригинальный сетевой адаптер.
2. Убедитесь, что винты "LOCK GATE" затянуты с требуемым зазором сверху и с правой стороны.
3. Убедитесь, что рельсовый узел полностью до конца вставлен в устройство, и что нижняя часть передней крышки рельсового узла зашла снизу за край пластины кронштейна датчика.

ЗАГРУЗКА ВИНТОВ В БУНКЕР

Сначала отключите питание, затем снимите верхнюю крышку. Убедитесь в отсутствии посторонних предметов среди винтов. Насыпайте винты до уровня 1 ~ 2 мм ниже верхней кромки обоих рельсов.



Количество загружаемых винтов составляет приблизительно 200~220 штук. Все инородные предметы должны быть удалены, иначе они могут нарушить работу устройства.

ВКЛЮЧЕНИЕ ПИТАНИЯ

Сначала вставьте вилку оригинального сетевого адаптера в розетку сети электропитания, затем подключите адаптер к разъему, расположенному на задней панели устройства.

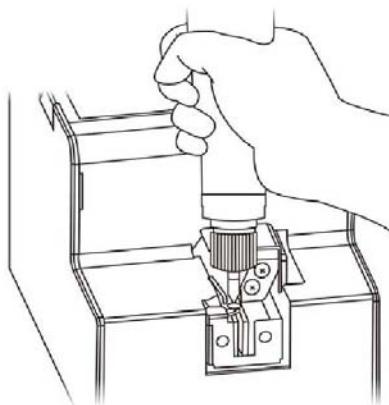


Включите выключатель питания, расположенный сверху справа от бункера для винтов, на задней панели устройства. При этом должен зажечься индикатор, черпак начать забор винтов, а рельсовый узел вибрировать. Это означает, что устройство начало работу.

ЗАБОР ВИНТА

Перед использованием электровинтовверта убедитесь, что тип используемой биты соответствует размеру шлица винта, а также что бита магнитная. (Немагнитные биты не будут притягивать винт, и при захвате он будет падать).

Возьмите винтовверт, поместите держатель биты винтовверта в направляющую биты и опустите биту до шлица на головке винта, как показано на рисунке ниже.



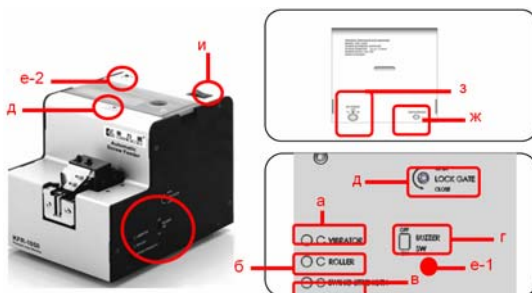
❖ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОПИСАННОЙ ВЫШЕ ПРОЦЕДУРЕ ❖

- а) Не прикладывайте излишних усилий к бите во избежание повреждения рельсового узла.
- б) Не допускается преднамеренное прикладывание усилия к рельсовому узлу, это может повредить устройство для подачи винтов.



НАЗНАЧЕНИЕ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ

Поверните устройство к себе передней панелью. Все элементы управления устройством для подачи винтов находятся на правой и задней панелях корпуса и имеют следующее назначение:



- а. "VIBRATOR" – регулятор продолжительности работы до остановки вибратора после подачи винта под щель направляющей биты.
- б. "ROLLER" – регулятор продолжительности работы до остановки черпака после подачи винта под щель направляющей биты.
- в. "SWING STRENGTH" – регулятор силы вибрации для достижения винтами необходимой скорости движения по пазу рельсового узла. **Не пытайтесь настраивать этот параметр, калибровка осуществляется изготовителем!**

Во избежание повреждения подстроечных резисторов не прилагайте усилия и используйте соответствующий инструмент.

Начало отсчета для всех таймеров производится от момента достижения винтом положения под щелью направляющей биты (ограничителя). При настройке таймеров этот момент можно визуальнo контролировать по световому индикатору, расположенному на правой панели корпуса.

- г. "BUZZER SW" – для включения "ON" / выключения "OFF" звуковой сигнализации.
- д. "LOCK GATE"– для регулировки требуемого основного зазора для определенного размера и типа винтов.
- е. Световые индикаторы:
 - е-1. светодиод на печатной плате – загорается в момент, когда винт достигнет ограничителя и готов к захвату битой;
 - е-2. светодиод сверху слева – указывает, что устройство включено, и печатная плата защищена от перегрузки.
- ж. Гнездо заземления – для подключения к заземлению печатной платы и шасси устройства для подачи винтов.
- з. Разъем питания – для подключения сетевого адаптера.
- и. Выключатель питания – для включения "ON" / выключения "OFF" питания устройства для подачи винтов.



УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

✧ ОТКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ ПЕРЕД РЕМОНТОМ УСТРОЙСТВА ✧

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЕ
При включении устройство не работает или воспроизводит звуковое предупреждение	Не подключено питание.	Проверьте подключение адаптера.
	Бункер перегружен винтами.	Удалите винты до требуемого уровня загрузки.
	Проблемы с выключателем питания, электромотором или платой управления.	Замените неисправный выключатель, электромотор или плату управления.
Остановился черпак	В устройство попал винт (или инородный предмет).	Извлеките упавший винт.
	Неисправен редуктор электромотора.	Замените электромотор.
Прекратилась вибрация	Черпак забился или неисправен редуктор.	Проверьте узел черпака, и при необходимости замените его.
	Неверно выбрана ширина паза между рельсами.	Отрегулируйте ширину паза между рельсами.
	Щетка не удалила неправильно расположенный винт.	Удалите сместившийся винт и отрегулируйте высоту удерживающей планки.
	Винт неправильно прошел под удерживающую планку.	Удалите сместившийся винт и отрегулируйте высоту удерживающей планки.
	Неправильно расположенный винт остановился посередине рельсового узла.	Удалите неправильно расположенный винт следующим образом: - отрегулируйте высоту узла направляющей биты; - наклоните устройство назад, и толкните винты по рельсам назад, чтобы неправильно расположенный винт выскользнул; - отрегулируйте высоту удерживающей планки.
	Винт застрял между рельсовым узлом и другими деталями устройства.	Извлеките застрявший винт. Если проблема не в застрявшем винте, обратитесь к поставщику.
Остановился вибратор	Если проблема не в застрявшем винте, обратитесь к поставщику.	



ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЕ
Винты не перемещаются.	Слишком маленький зазор между удерживающей планкой и головкой винта.	Отрегулируйте удерживающую планку.
	Загрязнение рельсов.	Произведите чистку рельсового узла.
	Ненормальная вибрация рельсового узла.	Отрегулируйте силу вибрации.
	Винт зажат в вибраторе.	Извлеките застрявший винт.
	Вибратор вышел из строя.	Замените вибратор.
Неправильно расположенный винт попал в зазор под удерживающей планкой.	Неправильно расположенный винт не был выметен щеткой	Отрегулируйте щетку
	Плохо отрегулирована удерживающая планка	Отрегулируйте высоту удерживающей планки.
Винты не появляются перед ограничителем.	Винты останавливаются на рельсах удерживающей планкой.	Отрегулируйте высоту удерживающей планки.
	Паз рельсового узла слишком узок.	Отрегулируйте ширину паза рельсового узла.
	Намагничен рельс	Размагнитьте рельсовый узел.
Бита не сразу захватывает подаваемый винт.	Положение направляющей биты не отрегулировано по центру винта.	Отрегулируйте положение направляющей биты.
При вращении черпака возникает шум	В узел черпака попал винт; черпак соприкасается с другими деталями устройства.	Выключите устройство. Извлеките упавший винт и отрегулируйте рельсовый узел.
Винт упал в внутрь устройства		Вытряхните винт через отверстие в донной панели устройства
		Вскройте корпус и извлеките винт.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЧИСТКА

✧ ВНИМАНИЕ! ✧

Выключайте устройство для осуществления технического обслуживания или чистки. Перед началом технического осмотра удалите все винты из бункера и рельсового узла.

ЧИСТКА РЕЛЬСОВОГО УЗЛА

С помощью ключа-шестигранника ослабьте винт "LOCK GATE", расположенный на верхней панели корпуса, затем аналогичным образом ослабьте винт в "LOCK GATE" на правой панели корпуса. Максимально откройте внутренние



полости. Ослабьте винт с головкой под ключ-шестигранник, фиксирующий рельсовый узел и расположенный в отверстии у заднего левого угла узла направляющей биты. Затем вытяните рельсовый узел в сборе, очистите паз между рельсами и верхнюю часть рельсов (в местах перемещения винтов) чистой тонкой хлопковой тканью, смоченной в спирте или бензине.

ЗАМЕНА ЩЕТКИ

Щетку следует заменить в случае износа щетины, не позволяющей надежно удалять винты при их неправильном положении.

СПОСОБ

Включите питание устройства для подачи винтов, чтобы щетка повернулась в сторону вершины рельсов. Выверните и извлеките 2 винта сверху и извлеките узел щетки в сборе. Выверните винты на узле щетки, снимите щетку и замените ее новой. Установку узла с новой щеткой на ось произведите в обратном порядке. Отрегулируйте положение новой щетки согласно параграфу См. "РЕГУЛИРОВКА ЩЕТКИ".

ЧИСТКА ВНУТРИ УСТРОЙСТВА

После чистки рельсового узла, извлеките из внутренней части устройства винты или другие инородные предметы, произведите чистку всех внутренних частей, стенок, и особенно электромотора и печатной платы в целях нормальной работы устройства.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Используйте оригинальные детали, гарантирующие их качество, а также качественную работу устройство в целом.

Замечание:

При использовании специальных типов винтов или отличных от указанных проконсультируйтесь с Вашим поставщиком.



МЕЖДУНАРОДНЫЕ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Для продукции фирмы KILEWS, экспортируемой из Тайваня, фирма KILEWS обязуется осуществлять гарантийное обслуживание изделиям, включая доставку по указанному покупателем адресу. По достижении указанного адреса фирма KILEWS, филиалы или дистрибьюторы KILEWS не несут ответственности за ущерб, понесенный покупателем при дальнейшей транспортировке самими покупателем.
✧ При таком виде ущерба вне зоны ответственности KILEWS покупатель должен будет сам оплатить расходы на заменяемые детали, выполнение работ и транспортировку при ремонте изделия.
2. Для продукции фирмы KILEWS, приобретенной в Тайване, фирма KILEWS обязуется осуществить ремонт продукции в Тайване согласно гарантийным обязательствам. Однако По истечении срока гарантии филиалы и дистрибьюторы KILEWS имеют право брать плату за работу, запасные части и транспортировку, если указанная выше продукция требует технического обслуживания или ремонта.
3. Если продукция фирмы KILEWS приобретается за границей, покупатель при покупке оплачивает возможный ремонт в течение гарантийного срока. Сумма оплаты определяется количеством необходимых операций по ремонту, состоянием изделия, средним использованием и требуемыми трудозатратами. За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему поставщику.
4. В течение гарантийного срока при обращении по поводу ремонта или обслуживания должен быть предоставлен заполненный гарантийный талон. В противном случае гарантийные обязательства для изделия фирмы KILEWS утрачивают силу, и филиалы, дистрибьюторы и агенты KILEWS будут взимать плату за заменяемые детали, работу и транспортировку.
5. При любом ремонте без гарантии, вне зависимости от места выполнения работы, пользователи должны будут оплатить заменяемые детали, работу и транспортировку по их реальной стоимости. Фирма KILEWS будет осуществлять сервисные услуги после продажи, даже если на изделие гарантия не распространяется. При возникновении любых вопросов обратитесь в фирму Kilews.

Благодарим за использование нашего изделия.

Конструкция устройства, его работа и характеристики в целях улучшения могут быть изменены без предварительного уведомления.

Пожалуйста, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации и гарантийные обязательства.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийные обязательства на данное изделие действует в течение 12 месяцев с момента покупки (при условии эксплуатации не более 8 часов в сутки). В течение гарантийного периода при необходимости ремонта или технического обслуживания изделия обратитесь к Вашему поставщику.

ЗАМЕЧАНИЕ:

1. Стоимость ремонта и замененных частей будет взиматься, в следующих случаях:
 - неисправность в результате неправильного обращения или несогласованной модификации изделия;
 - неисправность в результате обстоятельств непреодолимой силы;
 - неисправность, не имеющая никакого отношения к оригинальной конструкции изделия;
 - замена расходных деталей (щетки, узел направляющей биты, электродвигатель, ограничитель и т.д.).
2. Гарантийные обязательства утрачивают силу в следующих случаях:
 - изделие было модифицировано, изменено или отремонтировано неуполномоченным дилером, покупателем или третьей стороной.
 - у изделия был изменен, поврежден или удален серийный номер или гарантийный талон.
 - компания не была своевременно извещена о смене адреса или собственника изделия.
 - неисправность в результате использования иных запасные части, отличных от продаваемых или рекомендованных компанией.
3. Компания не несет никакой ответственности за ущерб прямо или косвенно связанный с неисправностями своих изделий.
4. По данной гарантии компания предоставляет сервисное обслуживание только в свое рабочее время. Срочное обслуживание во вне рабочее время, если это оно, возможно, осуществляется на договорной основе.
5. Гарантийные обязательства не могут быть изменены без согласия компании.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ВЛАДЕЛЕЦ	
ТЕЛЕФОН	
АДРЕС	
ДАТА ПОКУПКИ	
Дистрибьютор :	
Автоматическое устройство для подачи винтов	
МОДЕЛЬ	KFR-1050
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР	
РАЗМЕР ВИНТОВ	1.0 ~ 5.0 мм
Импульсный сетевой адаптер	15 В постоянного тока
РАЗМЕРЫ	устройство: 182(Д)х126(Ш)х147(В) мм
	индивидуальная упаковка: 282(Д)х142(Ш)х201(В) мм
МАССА	нетто 2.17 кг
	брутто 2.63 кг

Kilews Industrial Co., Ltd.

Электронная почта: kilews@ms6.hinet.net

Веб-страница: www.kilews.com

B200808-1

