Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации..... - 15… + 40°C
Температура транспортировки ..... - 25… +50°C
Относительная влажность ..... 20–90 % без конденсата

Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.

В случае нахождения изделия при температуре, ниже -15°C, перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи Д Д М М Г Г

Место штампа

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

ШТОК

ШТОК

www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»
107031, г. Москва,
ул. Большая Дмитровка, д. 32, стр. 4
Тел. + 7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

Ваш поставщик

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Перфоратор гидравлический листовой с насосом

Арт. 01107

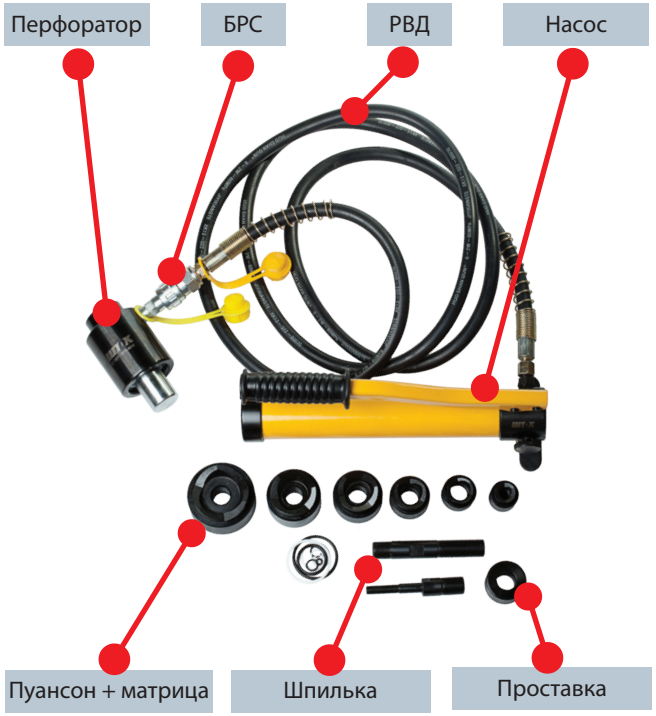
ПГЛ-60Н

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Перфоратор гидравлический с ПГЛ-60Н насосом предназначен для разделки отверстий диаметром до 60,5 мм в листовом металле толщиной до 3,5 мм с предварительным рассверливанием отверстия для штока.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Инструмент представляет собой гидравлический насос, подключенный через быстроразъемные соединения с помощью рукава высокого давления к гидравлическому прессу поршнем, приводящим в движение шпильку с пуансоном.



ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Подключите насос к перфоратору с помощью рукава высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС). Плотно затяните полумуфту БРС.
- Просверлите в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром до 27,5 мм необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий диаметром от 34 мм необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром от 20 мм.
- Вверните в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.
- Затяните шпильку гаечным ключом. Не прикладывайте чрезмерных усилий при затяжке.
- Наденьте на шпильку цилиндрическую проставку.
- Наденьте на шпильку матрицу желаемого диаметра.
- Придерживая рукой матрицу, вставьте шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.
- Закрутите пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.
- Установите колесо запорного вентиля насоса в положение «Закрыто».
- Качая рукоятку инструмента, произведите разделку отверстия в листе металла.
- Установите колесо запорного вентиля в положение «Открыто».
- Отверните пуансон и извлеките вырубку.

При использовании насоса с другими сменными насадками обращайте внимание на то обстоятельство, что в рабочей части сменной насадки всегда остается незначительное количество масла. Переодически проверяйте уровень масла в насосе и подливайте масло по мере необходимости. Для этого необходимо отвернуть металлический кожух насоса, открыть пластиковую пробку на резиновом резервуаре, долить масло до максимума и аккуратно завернуть пробку на место.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Развиваемое давление, т.	10
Ход поршня, мм	25
Диапазон перфорации металл. пластина толщ. 3,5, мм	16,5-60,5
Масло	И-20А
Вес, кг.	5,6

Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло ВМГЗ.

* Технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Насос с рукавом РВД и БРС, шт	1
Пресс для перфорации ПГЛ-60+, шт.	1
Комплект насадок "Пуансон-матрица" для перфорации круглых отверстий, шт	6
(Ø, мм: 22; 28; 34; 43; 49; 60,5)	
Шпилька малая, шт.	1
Шпилька большая, шт.	1
Металлический кейс, шт.	1
Ремкомплект, шт.	1
Паспорт, шт.	1

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При пользовании инструментом соблюдайте отраслевые и производственные меры безопасности.
- При работе соблюдайте приведенные технические параметры. Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

ШТОК