

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

Место штампа

ШТ'К



ШТ'К

www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»
107031, г. Москва,
ул. Большая Дмитровка, д. 32, стр. 4
Тел. + 7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический

Арт. 02004

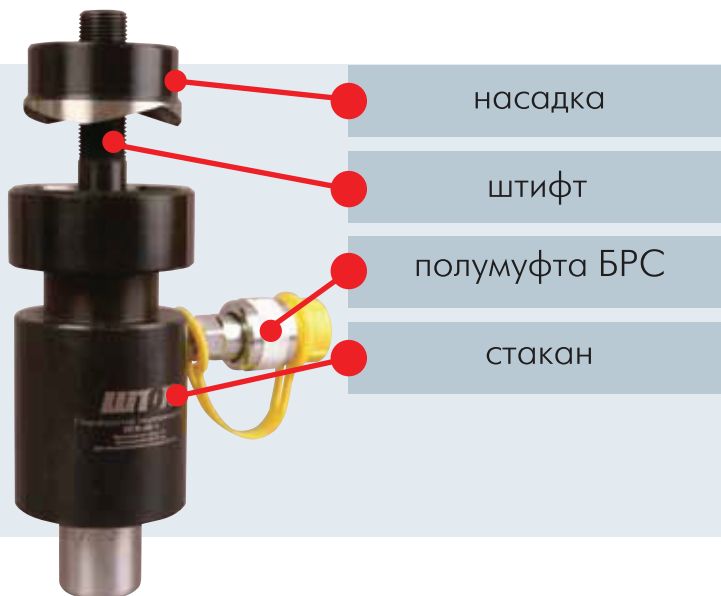
ПГЛ-60+

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический ПГЛ-60+ предназначен для перфорирования листового металла толщиной до 3,5 мм с помощью сменных насадок.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Просверлите в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром 22 и 27,5 мм. необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11мм. под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий диаметром 34, 43, 49 и 60 мм. необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром от 15мм.
2. Извлеките инструмент из коробки.
3. Вверните в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.
4. Затяните шпильку гаечным ключом. Не прикладывайте чрезмерных усилий при затяжке.
5. Наденьте на шпильку цилиндрическую проставку.
6. Наденьте на шпильку матрицу желаемого диаметра.



7. Придерживая рукой матрицу, вставьте шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.
8. Закрутите пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.
9. Установите колесо запорного вентиля инструмента в положение «Закрото».
10. Качая рукоятку инструмента, произведите разделку отверстия в листе металла.
11. Установите колесо запорного вентиля в положение «Открыто».
12. Отверните пуансон и извлеките вырубку.

В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе опрессовки. Для этого надо уменьшить подаваемое давление.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Внутри стакана смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. В стакан, посредством резьбы К 3/8", ввернута полумуфта быстроразъемного соединения (БРС).

Масло под давлением через полумуфту БРС попадает в стакан и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться внутрь стакана вместе со штифтом. Насадки образуют систему "пуансон - матрица", режущие кромки пуансона чуть меньше кромки матрицы.

Подвижный пунсон входит в матрицу и прорезает отверстие в листе по кромке. При падении давления пружина толкает поршень вверх и он принимает свое начальное положение.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРИВОД

В качестве привода для пресса ПГЛ-60+ рекомендуется использовать следующие насосы: Ручной насос НГР-7003К ШТОК
Компактная модель с предохранительным клапаном.

Ножной насос НГН-7004К ШТОК
Ножной вариант с предохранительным клапаном.

Ручной насос НГР-7009К ШТОК
Модель с увеличенным маслобаком и предохранительным клапаном.

Маслостанция СНГ-6310Э ШТОК

Станция насосная гидравлическая одноконтурная с электроприводом.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический ПГЛ-60+	шт.	1
2	Насадки для отверстия Ø: 22; 28; 34; 43; 49; 60,5	КОМПЛ. КОМПЛ.	1 1
3	Шток большой	шт.	1
4	Шток малый	шт.	1
5	Проставка	шт.	1
6	Кейс для переноски и хранения, стальной	шт.	1
7	Паспорт	шт.	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальная толщина листа металла, мм, не более	3
2	Максимальное усилие, развиваемое рабочим поршнем, т	10
3	Требуемое давление масла для достижения макс. усилия, бар	700
4	Ход рабочего поршня, мм	22
5	Габаритные размеры, мм, не более	300x250x150
6	Масса (с кейсом и матрицами), кг, не более	4